

HARDOX[®] 500

Ficha Técnica

CHAPA ANTIDESGASTE

HARDOX 500 es una chapa antidesgaste con una dureza aproximada de 500 HBW, Concebida para aplicaciones que exigen resistencia al desgaste.

Aplicaciones

Trituradoras, cribas, tolvas, alimentadores dosificadores, elevadores volcadores para minas, cucharas, cuchillas para cucharas, transportadores, cuchillas de corte, piñones y poleas para cadenas, maquinas de movimiento de tierras, excavadoras, prensas, etc.

Composicion química

(análisis de colada)

Espesor de chapa mm	C máx %	Si máx %	Mn máx %	P máx %	S máx %	Cr máx %	Ni máx %	Mo máx %	B máx %	CEV valores	CET típico
4 -13	0,27	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,25	0,25	0,004	0,49	0,34
(13)- 32	0,29	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	0,50	0,30	0,004	0,62	0,41
(32)- 40	0,29	0,70	1,60	0,025	0,010	1,00	1,00	0,60	0,004	0,64	0,43
(40)- 80	0,30	0,70	1,60	0,025	0,010	1,50	1,50	0,60	0,004	0,74	0,46

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

El acero es de grado fino.

Dureza

HBW	
4 - 32 mm	470 - 530
(32) - 80 mm	450 - 540

Resiliencia

Valor típico para chapa de 20mm espesor

Ensayo de,, de temperatura °C	Energia de impacto Charpy-V, probeta longitudinal J
-40	30

Ensayos

Ensayo de dureza Brinell, según EN ISO 6506-1, en superficie mecanizada 0,5-2 mm bajo la superficie de la chapa, por colada y 40 Tn. Los ensayos se realizan para cada variación de 15mm en el espesor de chapas de la misma colada.

Condiciones de suministro

Q.

Dimensiones

HARDOX 500 se suministra en espesores desde 4 -80 mm. Para mas detalles sobre dimensiones consultar nuestro catálogo es-041-Información general de productos WELDOX, HARDOX y ARMOX .

Tolerancias

Tolerancias de espesor de acuerdo con la garantía de precisión de espesor AccuRollTechTM de SSAB Oxelösund.
 - AccuRollTechTM cumple los requerimientos de EN 10 029 Clase A, pero ofrece tolerancias mas reducidas.
 Información mas detallada puede obtenerse en nuestro catálogo es-041-Información general de productos WELDOX, HARDOX y ARMOX.

Según EN 10 029.

- Tolerancias de forma, largo y ancho.
- Tolerancias de planicidad según Clase N (Tolerancias normales).

HARDOX 500

Ficha Técnica

Propiedades de superficie

Según EN 10 163-2
- Requerimientos según Clase A.
- Condiciones de reparación según Subclase 1.
(Permite reparación por soldadura)

Requerimiento general técnico de suministro

Según es-041-Información general de productos WELDOX, HARDOX y ARMOX.

Tratamiento térmico y fabricación

HARDOX 500 ha obtenido sus propiedades mecánicas gracias al templeado y si fuere necesario por revenido. HARDOX 500 no debe ser calentado a más de 250°(480°F) si se quiere mantener las propiedades de la chapa

HARDOX 500 no admite tratamientos térmicos posteriores.
Para más información sobre soldadura y fabricación, vea nuestros catálogos en www.hardox.com
O consulte nuestro departamento técnico.

Se tomaran las debidas precauciones a la hora de soldar, cortar, granallar o otros trabajos sobre el producto. El granallado, especialmente en chapas imprimadas, puede producir polvo con gran concentración de partículas. Nuestro departamento de servicio técnico al cliente proveerá de más información a petición.